

Auktionsende / Konec aukce 23.03.2017

Pol. Net Bid	SAP	Název	Typ/Type	popis	Výrobce / Hersteller	Rv / Bj..	DE Bezeichnung	DE Beschreibung	ENG name	ENG description
978	30003340	1 bruska nástrojová univerzální	BN102	plocha stolu 920 x 40 mm; nekompletní; bez příslušenství	TOS		1 Universal-Werkzeugschleifmaschine	Tischfläche 920 x 40 mm; nicht komplett; ohne Zubehör	1 Universal Tool Grinder	Worktable dimensions: 920 x 40 mm; incomplete; without accessories
984	30003369	1 bruska nástrojová univerzální	BN102C	plocha stolu 920 x 40 mm; včetně hydr. agregátu; bez příslušenství	TOS		1 Universal-Werkzeugschleifmaschine	Tischfläche 920 x 40 mm; inkl. hydraulisch. Aggregat; ohne Zubehör	1 Universal Tool Grinder	Worktable dimensions: 920 x 40 mm; incl. hydraulic unit; without accessories
988	30024551	1 CNC bruska na nástroje	UW ID	výroba a přestřžení fréz a vrtáčích nástrojů; 5 řízených os - X - 625 mm (stůl 900 x 185 mm), Y,Z - 305 mm, brousící vřeteník v ose B - natáčení v hor. rovině 240 stupňů; automatický měnič brusných nástrojů (4 pozice); rychloupínací br. kotouče HSK-C/E 50 dia kotouče 150 mm; plynule reg. otáčky vřetena 2.000 -1.000 ot/min; držák obrobku s přímým pohonem v ose A s upínáním ISO 50, průchod upínacího pouzdra dia 28 mm, max. počet otáček 600/min; dotykový snímač Renishaw 3D; max. dia 250 mm; délka nástroje mezi hroty 480 mm; výška hrotů 195 mm; max. hmotnost obrobku 2,5 kg; řídicí systém NumAxiumPower1050s PC; mth 16.343,79; včetně krabice brusných materiálů; bez filtrace	Saacke	2005	1 CNC-Werkzeugschleifmaschine	Fertigung und Schärfen des Fräasers und Bohrwerkzeuge; 5 gesteuerte Achsen - X - 625 mm (Tisch 900 x 185 mm), Y,Z - 305 mm, Schleifspindel bei B-Achse - Kippung in der oberen Hälfte 240°; automatischer Schleifwerkzeugwechsler (4 Positionen); Schnellspanner der Schleifscheiben HSK-C / E 50, dia Scheibe: 150 mm; stufenlose Regelung der Spindeldrehzahl 2000-1000 U/min; Werkstückträger mit Direktantrieb in A-Achse und ISO 50 Befestigung, Durchgang der Spannhülse dia 28 mm, max. Geschwindigkeit: 600 U/min; Berührungssensor Renishaw 3D; max. dia 250 mm; Werkzeuglänge zwischen den Spitzen 480 mm; Spitzenhöhe 195 mm; max. Gewicht des Werkstücks: 2,5 kg; Steuerung NumAxiumPower1050s PC; Betriebsstunden 16.343,79; inkl. Kasten mit Schleifmaterial; ohne Filtration	1 CNC Tool Grinder	Cutting and drilling tool making and sharpening; 5 controlled axes: X 625 mm (worktable dimensions 900 x 185 mm), Y and Z 305 mm, grinding spindle at B axis: 240 degrees tilting in upper half; automatic grinding tool changer (4 positions); quick attach grinding discs HSK-C/E 50, diameter: 150 mm; stepless speed control 2000–1000 rpm; workpiece holder with direct drive in A axis and ISO 50 attaching, grinder collet capacity dia. 28 mm, max. speed: 600 rpm; Renishaw 3D contact switch; max diameter: 250 mm; tool length between the tips: 480 mm; height of tips: 195 mm; max. weight of workpiece: 2.5 kg; NumAxiumPower1050s PC control system; 16.343,79 hrs of operation; incl. box of abrasive material; without filtering

Další informace, termíny prohlídek, fotografie naleznete přímo u položky X13343-1161 www.netbid.com nebo v kanceláři v Praze. Weitere Informationen, Besichtigungstermine, Fotos finden Sie direkt bei der Position Nr. X13343-1161 auf www.netbid.com oder in unserer Kanzlei in Prag. Another information, inspections day and pictures you will find by position X13343-1161 on www.netbid.com or in our office in Prague.